

CERTIFICATE

Quality-Assurance System for material manufacturer
according to directive 2014/68/EU

Certificate no.: 07/202/1326/WZ/0527/16

Name and address
of the manufacturer:

ArcelorMittal Bremen GmbH
Carl-Benz-Straße 30
D-28237 Bremen

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval..

Approved acc. to directive
2014/68/EU:

QA-System in relation to materials,
EN 764-5, section 4.2 and AD2000-Merkblatt W0

Certification file no.:

1326WL052760

Audit report file no.:

8113230111

Scope of approval:
(product / material)

Hot rolled strip and plate from ferritic steels.

Production site:

Carl-Benz-Straße 30
D-28237 Bremen

The certificate is valid until: **2019-04-30**

Only valid with a certificate in force acc. to EN ISO 9001

Hamburg, 2016-07-19



Notified Body (0045)
for Pressure Equipment

Dipl.-Ing. Marrek

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Annex: scope of approval

Region: STW-HH
Technikzentrum
D-22525 Hamburg

Phone. +49-(0) 40-8557-2368
Fax +49-(0) 40-8557-2710
e-mail technikzentrum@tuev-
nord.de

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)

Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W0

Firma/firm: ArcelorMittal Bremen GmbH

Ort / place: D-28237 Bremen, Carl-Benz-Str. 30

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07-202-1326 WZ-0527/16

AD 2000-W0-Nr.: 07-203-1326-WP-0527/16

Datum / Date : 19.07.2016 / weh

Aktenz. / File: 0121P002910

Aktenz. / File.: 1326WL052760



Ifrd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1		3	4	5	6	7	8	9
1	P235GH bis P355GH	EN 10028-2	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		Richtlinie 97/23/EG Directive 97/23/EG EN 13445-2	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
2	Feinkornstahl Fine grain steel	EN 10028-3	N (CR)					
3	Ferritische Stähle Ferritic Steels	EN 10025	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25 1)		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101	1) Warmbreitband entsprechend den technischen Regelwerken 1) Hot rolled strip in accordance with the technical regulations
4	P235GH bis P355GH	EN 10028-2	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101, TRG 201	2) in Verbindung mit den VdTÜV- Werkstoffblättern 351/1 bis 356/1 2) In accordance with " VdTÜV- Werkstoffblätter" 351/1 - 356/1
5	Feinkornstahl Fine grain steel	EN 10028-3 2)	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-W1, -W 10 TRB 100, TRD 101, TRG 203	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrred; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalizing forming;
NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated

U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgerätherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)

Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W0

Firma/firm: ArcelorMittal Bremen GmbH

Ort / place: D-28237 Bremen, Carl-Benz-Str. 30

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07-202-1326 WZ-0527/16

AD 2000-W0-Nr.: 07-203-1326-WP-0527/16

Datum / Date : 19.07.2016 / weh

Aktenz. / File: 0121P002910

Aktenz. / File.: 1326WL052760



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-EN (2016-03)
1		3	4	5	6	7	8	9
6	P235S, P265S, P275SL	EN 10207	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	<= 25		AD 2000-W1 3)	3) Werkstoffe für einfache Druckbehälter gemäß DruckbehV / 14.GPSGV und EG-Richtlinie für einf. Druckbehälter (87/404/EWG)
7	Ferritischer Stahl Ferritic Steel	EN 10208-2 4)	N (CR), TM	Band Strip	1,5 - 25		AD 2000-W0 - - Einzelgutachten	3) Materials for simple pressure vessels acc. german "Druckbehälter Verordnung / 6. GSG-V." and Dir. 87/404/EEC on simple pressure vessels.
8	BZ 34, BZ 37, BZ 42 5)	Herstellerspezifikation manufacturers spec.		Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	<= 7		TGR 201 5) AD 2000-W0	4) Vormaterial für die Rohrerfertigung 4) Prematerial for tube production
9	Hüttenvormaterial Mill pre material							5) Bremer Ziehgüte mit bes. Tiefzieheigenschaften für die Herstellung von Teilen für überwachungsbedürftige Anlagen (z.B. Gasflaschen), TÜV-Az.: 121W/158614
10	Ferritischer Stahl 6) Ferritic Steel			Flüssigstahl liquid steel 6)				5) Bremen deep-drawing quality for manufacturing of parts for pressure bearing components (e.g. gas bottles), TÜV-Az.: 121W/158614 6) zur Weiterverwendung, Analyse entsprechend den Produktnormen

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detempered; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalized transformed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated

U = Ungelüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturgeglüht umgeformt / controlled hot rolled