

# ZERTIFIKAT

## Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 07/202/1326/WZ/0527/19

Name und Anschrift des  
Herstellers:

ArcelorMittal Bremen GmbH  
Carl-Benz-Straße 30  
D-28237 Bremen

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU: **QM-System in Bezug auf Werkstoffe,  
EN 764-5, Abschnitt 4.2 und AD 2000-Merkblatt W 0**

Zertifizierung-Az.: **1326WL052719**

Auditbericht-Nr.: **8116859006**

Geltungsbereich:  
(Produkt / Werkstoff) **Warmgewalztes Band und Blech aus ferritischen  
Stählen.**

Fertigungsstätte: **Carl-Benz-Straße 30  
D-28237 Bremen**

Das Zertifikat ist gültig bis: **30.04.2022**

Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

Hamburg, 07.05.2019



Notifizierte Stelle (0045)  
für Druckgeräte

  
Liebscher

Anlage: Geltungsbereich

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Fertigungstechnik-ISIMK230  
Große Bahnstraße 31  
22525 Hamburg

Tel. +49-(0) 40 8557 2090  
Fax +49-(0) 40 8557 2710  
e-mail IMWUS@tuev-nord.de

Mitglied der



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE



bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.      Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326WZ/0527/19      Systems
- ☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0      Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326WP/0527/19

Firma / Company: ArcelorMittal Bremen

Ort / Location: Carl-Benz-Straße 30, D-28237 Bremen      Datum / Date: 07.05.2019 / weh  
AZ / File No.: 1326WL052719  
SAP-No.: 8116859006

| Nr.<br>No. | Werkstoffbezeichnung<br>Material designation | Spezifikation<br>Specification | Lieferzustand*<br>Delivery cond.* | Erzeugnisform<br>Product type                         | Abmessungen<br>Dimensions |                           | Prüfgrundlagen<br>Techn. requirements                       | Bemerkungen<br>Remarks                                                                                                                                                                                                                              |
|------------|----------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|            |                                              |                                |                                   |                                                       | Wanddicke<br>Thickness    | Ø / Gewicht<br>Ø / Weight |                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 1.1        | P235GH bis P355GH                            | EN 10028-2                     | N (CR)                            | Band und Blech aus Band<br>Strip and plate from strip | 1,5 - 25                  |                           | Richtlinie 2014/68/EU<br>Directive 2014/68/EU<br>EN 13445-2 | Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie<br>Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs-<br>stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045)<br>Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the<br>notified body of TÜV NORD Systems<br>(Reg. no. 0045). |
| 1.2        | Feinkornstahl<br>Fine grain steel            | EN 10028-3                     | N (CR)                            |                                                       |                           |                           |                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 2.1        | Ferritische Stähle<br>Ferritic Steels        | EN 10025                       | N (CR)                            | Band und Blech aus Band<br>Strip and plate from strip | 1,5 - 25 1)               |                           | AD 2000-W1, -W10<br>TRB 100, TRD 101                        | 1) Warmbreitband entsprechend<br>den technischen Regelwerken<br>1) Hot rolled strip in accordance<br>with the technical regulations                                                                                                                 |
| 2.2        | P235GH bis P355GH                            | EN 10028-2                     | N (CR)                            | Band und Blech aus Band<br>Strip and plate from strip | 1,5 - 25                  |                           | AD 2000-W1, -W10<br>TRB 100, TRD 101<br>TRG 201             |                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 2.3        | Feinkornstahl<br>Fine grain steel            | EN 10028-3 2)                  | N (CR)                            | Band und Blech aus Band<br>Strip and plate from strip | 1,5 - 25                  |                           | AD 2000-W1, -W10<br>TRB 100, TRD 101<br>TRG 203             | 2) in Verbindung mit den VdTÜV-<br>Werkstoffblättern 351/1 bis 356/1<br>2) In accordance with "VdTÜV-<br>Werkstoffblätter" 351/1 - 356/1                                                                                                            |

Fußnoten / Footnotes:

- <sup>1)</sup> Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required  
\* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled



bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.  
☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Firma / Company: ArcelorMittal Bremen

Ort / Location: Carl-Benz-Straße 30, D-28237 Bremen

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326/WZ/0527/19

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326/WP/0527/19

Datum / Date: 07.05.2019 / weh

AZ / File No.: 1326WL052719

SAP-No.: 8116859006



Systems

| Nr. No. | Werkstoffbezeichnung<br>Material designation | Spezifikation<br>Specification | Lieferzustand*<br>Delivery cond.* | Erzeugnisform<br>Product type                         | Abmessungen<br>Dimensions<br>Wanddicke<br>Thickness<br>Ø / Gewicht<br>Ø / Weight | Prüfgrundlagen<br>Techn. requirements                  | Bemerkungen<br>Remarks                                                                           |
|---------|----------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2.4     | P235S, P265S, P275SL                         | EN 10207                       | N (CR)                            | Band und Blech aus Band<br>Strip and plate from strip | <= 25                                                                            | AD 2000-W1 3)                                          | 3) Werkstoffe für einfache Druckbehälter gemäß Richtlinie 2014/29/EU für einfache Druckbehälter. |
| 2.5     | Fertitischer Stahl<br>Ferritic Steel         | EN 10208-2 4)                  | N (CR), TM                        | Band<br>Strip                                         | 1,5 - 25                                                                         | AD 2000-W0 -<br>- Einzelgutachten<br>- single approval | 3) Materials for simple pressure vessels acc. Directive 2014/29/EU on simple pressure vessels.   |
| 3       | Hüttenvormaterial<br>Mill pre material       |                                |                                   | Guß-Brammen<br>cast billets                           |                                                                                  | AD 2000-W0                                             | 4) Vormaterial für die Rohrfertigung<br>Prematerial for tube production                          |
| 4       | Fertitischer Stahl<br>Ferritic Steel         |                                |                                   | Flüssigstahl<br>liquid steel                          |                                                                                  |                                                        | 5) zur Weiterverwendung, Analyse<br>entsprechend den Produktnormen                               |



Fußnoten / Footnotes:

- <sup>1)</sup> Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required  
\* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled