

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

**ArcelorMittal Bremen GmbH
D-28237 Bremen**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07/203/1326/WP/0527/19

File No.: 1326WL052719 / 8116859006

Production site: **Carl-Benz-Straße 30 , D-28237 Bremen**

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records, which ensures proper manufacture of the products, as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

April 2022

Hamburg, 2019-05-07

Annex: Scope of approval

Fertigungstechnik-ISIMK230
Große Bahnstraße 31
22525 Hamburg

Tel: +49-(0) 40 8557 2090
Fax: +49-(0) 40 8557 2710
E-Mail: IMWUS@tuev-nord.de



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Liebscher".

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg



bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326WZ/0527/19
☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326WP/0527/19
 Firma / Company: ArcelorMittal Bremen
 Ort / Location: Carl-Benz-Straße 30, D-28237 Bremen
 Datum / Date: 07.05.2019 / weh
 AZ / File No.: 1326WL052719
 SAP-No.: 8116859006

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
					Wanddicke Thickness	Ø / Gewicht Ø / Weight		
1.1	P235GH bis P355GH	EN 10028-2	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Feinkornstahl Fine grain steel	EN 10028-3	N (CR)					
2.1	Ferritische Stähle Ferritic Steels	EN 10025	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25 1)		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101	1) Warmbreitband entsprechend den technischen Regelwerken 1) Hot rolled strip in accordance with the technical regulations
2.2	P235GH bis P355GH	EN 10028-2	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101 TRG 201	
2.3	Feinkornstahl Fine grain steel	EN 10028-3 2)	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101 TRG 203	2) in Verbindung mit den VdTÜV- Werkstoffblättern 351/1 bis 356/1 2) In accordance with "VdTÜV- Werkstoffblätter" 351/1 - 356/1

Fußnoten / Footnotes:

1) Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
 * +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled



bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326/WZ/0527/19 Systems
- ☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326/WP/0527/19

Firma / Company: ArcelorMittal Bremen

Ort / Location: Carl-Benz-Straße 30, D-28237 Bremen

Datum / Date: 07.05.2019 / weh
AZ / File No.: 1326WL052719
SAP-No.: 8116859006

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Wanddicke Thickness Ø / Gewicht Ø / Weight	Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
2.4	P235S, P265S, P275SL	EN 10207	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	<= 25	AD 2000-W1 3)	3) Werkstoffe für einfache Druckbehälter gemäß Richtlinie 2014/29/EU für einfache Druckbehälter.
2.5	Fertitischer Stahl Ferritic Steel	EN 10208-2 4)	N (CR), TM	Band Strip	1,5 - 25	AD 2000-W0 - - Einzelgutachten - single approval	3) Materials for simple pressure vessels acc. Directive 2014/29/EU on simple pressure vessels.
3	Hüttenvormaterial Mill pre material			Guß-Brammen cast billets		AD 2000-W0	4) Vormaterial für die Rohrfertigung Prematerial for tube production
4	Fertitischer Stahl Ferritic Steel			Flüssigstahl liquid steel			5) zur Weiterverwendung, Analyse entsprechend den Produktnormen



Fußnoten / Footnotes:

- ¹⁾ Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
- * +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled