

CERTIFICATE

**Quality-Assurance System for material manufacturer
according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU**

Certificate no.: 07/202/1326/WZ/0527/19

**Name and address
of the manufacturer:**

**ArcelorMittal Bremen GmbH
Carl-Benz-Straße 30
D-28237 Bremen**

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval..

Approved acc. to directive
2014/68/EU:

**QA-System in relation to materials,
EN 764-5, section 4.2 and AD 2000-Merkblatt W 0**

Certification file no.:

1326WL052719

Audit report file no.:

8116859006

Scope of approval:
(product / material)

Hot rolled strip and plate from ferritic steels.

Production site:

**Carl-Benz-Straße 30
D-28237 Bremen**

The certificate is valid until:

2022-04-30

Only valid in conjunction with a valid certificate acc. to EN ISO 9001.

Hamburg, 2019-05-07



Notified Body (0045)
for Pressure Equipment


Liebscher

Annex: scope of approval

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Fertigungstechnik-ISIMK230
Große Bahnstraße 31
22525 Hamburg

Phone. +49-(0) 40 8557 2090
Fax +49-(0) 40 8557 2710
e-mail IMWUS@tuev-nord.de

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.
- ☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Firma / Company: ArcelorMittal Bremen

Ort / Location: Carl-Benz-Straße 30, D-28237 Bremen

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326WZ/0527/19

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326WP/0527/19

Datum / Date: 07.05.2019 / weh

AZ / File No.: 1326WL052719

SAP-No.: 8116859006



Systems

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
					Wanddicke Thickness	Ø / Gewicht Ø / Weight		
1.1	P235GH bis P355GH	EN 10028-2	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Feinkornstahl Fine grain steel	EN 10028-3	N (CR)					
2.1	Ferritische Stähle Ferritic Steels	EN 10025	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25 1)		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101	1) Warmbreitband entsprechend den technischen Regelwerken 1) Hot rolled strip in accordance with the technical regulations
2.2	P235GH bis P355GH	EN 10028-2	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101 TRG 201	
2.3	Feinkornstahl Fine grain steel	EN 10028-3 2)	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101 TRG 203	2) in Verbindung mit den VdTÜV- Werkstoffblättern 351/1 bis 356/1 2) In accordance with "VdTÜV- Werkstoffblätter" 351/1 - 356/1

Fußnoten / Footnotes:

- 1) Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
 * +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled



bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.
☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Firma / Company: ArcelorMittal Bremen

Ort / Location: Carl-Benz-Straße 30, D-28237 Bremen

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326/WZ/0527/19
 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326/WP/0527/19

Datum / Date: 07.05.2019 / weh
 AZ / File No.: 1326WL052719
 SAP-No.: 8116859006

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Wanddicke Thickness Ø / Gewicht Ø / Weight	Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
2.4	P235S, P265S, P275SL	EN 10207	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	<= 25	AD 2000-W1 3)	3) Werkstoffe für einfache Druckbehälter gemäß Richtlinie 2014/29/EU für einfache Druckbehälter.
2.5	Fertitischer Stahl Ferritic Steel	EN 10208-2 4)	N (CR), TM	Band Strip	1,5 - 25	AD 2000-W0 - - Einzelgutachten - single approval	3) Materials for simple pressure vessels acc. Directive 2014/29/EU on simple pressure vessels.
3	Hüttenvormaterial Mill pre material			Guß-Brammen cast billets		AD 2000-W0	4) Vormaterial für die Rohrfertigung Prematerial for tube production
4	Fertitischer Stahl Ferritic Steel			Flüssigstahl liquid steel			5) zur Weiterverwendung, Analyse entsprechend den Produktnormen



Fußnoten / Footnotes:

- ¹⁾ Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
 * +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled