TÜV NORD

ZERTIFIKAT

Die TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

ArcelorMittal Bremen GmbH
D-28237 Bremen

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07-203-1326-WP-0527/16

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung
sind der Anlage „Geltungsbereich“ Az.: 1326WL052760 / 8113230111 zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:
Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten, eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in unserem Geltungsbereich genannten Erzeugnisformen sicherstellt, fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal

Dieses Zertifikat ist gültig bis

April 2019

TÜV NORD TÜV NORD Systems

Hamburg, 19. Mai 2016

Marrek
TÜV NORD Systems GmbH & Co KG

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum •
Notifizierte Stelle für Druckgeräte (Kennnummer 0045)
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

TÜV NORD Systems

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 19.07.2016 / weh

Firma/firm: ArcelorMittal Bremen GmbH — **DGRL-Nr.: 07-202-1326 WZ-0527/16** — **Aktenz. / File: 0121P002910**

Ort / place: D-28237 Bremen, Carl-Benz-Str. 30 — **AD 2000-W0-Nr.: 07-203-1326-WP-0527/16** — **Aktenz. / File.: 1326WL052760**

Notified Body TÜV NORD 0045 TÜV NORD Systems

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	 Ø[mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-EN (2016-03)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	P235GH bis P355GH	EN 10028-2	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		Richtlinie 97/23/EG Directive 97/23/EG	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
2	Feinkornstahl Fine grain steel	EN 10028-3	N (CR)				EN 13445-2	
3	Ferritische Stähle Ferritic Steels	EN 10025	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25 1)		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101	1) Warmbreitband entsprechend den technischen Regelwerken 1) Hot rolled strip in accordance with the technical regulations
4	P235GH bis P355GH	EN 10028-2	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101, TRG 201	2) in Verbindung mit den VdTÜV- Werkstoffblättern 351/1 bis 356/1 2) In accordance with " VdTÜV- Werkstoffblätter" 351/1 - 356/1
5	Feinkornstahl Fine grain steel	EN 10028-3 2)	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-W1, -W 10 TRB 100, TRD 101, TRG 203	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterred; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalizing forming;
NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturgeregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC :
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

TÜV NORD Systems

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 19.07.2016 / weh

Firma/firm: ArcelorMittal Bremen GmbH — **DGRL-Nr.: 07-202-1326 WZ-0527/16** — **Aktenz. / File: 0121P002910**

Ort / place: D-28237 Bremen, Carl-Benz-Str. 30 — **AD 2000-W0-Nr.: 07-203-1326-WP-0527/16** — **Aktenz. / File.: 1326WL052760**

Notified Body TÜV NORD 0045 TÜV NORD Systems

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	 Ø[mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-EN (2016-03)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	P235S, P265S, P275SL	EN 10207	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	<= 25		AD 2000-W1 3)	3) Werkstoffe für einfache Druckbehälter gemäß DruckbehV./ 14.GPSGV und EG-Richtlinie für einf. Druckbehälter (87/404/EWG)
7	Ferritischer Stahl Ferritic Steel	EN 10208-2 4)	N (CR), TM	Band Strip	1,5 - 25		AD 2000-W0 - - Einzelgutachten	3) Materials for simple pressure vessels acc. german "Druckbehälter Verordnung / 6. GSG-V." and Dir. 87/404/EEC on simple pressure vessels.
8	BZ 34, BZ 37, BZ 42 5)	Herstellerspezifikation manufacturers spec.		Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	<= 7		TGR 201 5)	4) Vormaterial für die Rohrfertigung 4) Prematerial for tubeproduction
9	Hüttenvormaterial Mill pre material						AD 2000-W0	5) Bremer Ziehgüte mit bes. Tiefzieheigenschaften für die Herstellung von Teilen für überwachungsbedürftige Anlagen (z.B.Gasflaschen), TÜV-Az.:121W158614 5) Bremen deep-drawing quality for manufacturing of parts for pressure bearing components (e.g. gas bottles) , TÜV-Az.: 121W158614
10	Ferritischer Stahl 6) Ferritic Steel			Flüssigstahl 6) liquid steel				6) zur Weiterverwendung, Analyse entsprechend den Produktnormen

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterred; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalized transformed;
NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturgeregelt umgeformt / controlled hot rolled