

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**ArcelorMittal Bremen GmbH
D-28237 Bremen**

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1326/WP/0527/19

Aktenzeichen: 1326WL052719 / 8116859006

Fertigungsstätte: **Carl-Benz-Straße 30 , D-28237 Bremen**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

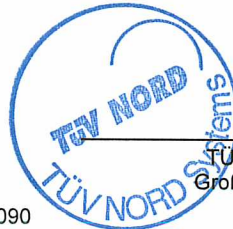
April 2022

Hamburg, 07.05.2019

Anlage: Geltungsbereich

Fertigungstechnik-ISIMK230
Große Bahnstraße 31
22525 Hamburg

Tel: +49-(0) 40 8557 2090
Fax: +49-(0) 40 8557 2710
E-Mail: IMWUS@tuev-nord.de



Liebscher

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg



bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326WZ/0527/19 Systems
- ☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326WP/0527/19

Firma / Company: ArcelorMittal Bremen

Ort / Location: Carl-Benz-Straße 30, D-28237 Bremen Datum / Date: 07.05.2019 / weh
AZ / File No.: 1326WL052719
SAP-No.: 8116859006

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
					Wanddicke Thickness	Ø / Gewicht Ø / Weight		
1.1	P235GH bis P355GH	EN 10028-2	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Feinkornstahl Fine grain steel	EN 10028-3	N (CR)					
2.1	Ferritische Stähle Ferritic Steels	EN 10025	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25 1)		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101	1) Warmbreitband entsprechend den technischen Regelwerken 1) Hot rolled strip in accordance with the technical regulations
2.2	P235GH bis P355GH	EN 10028-2	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101 TRG 201	
2.3	Feinkornstahl Fine grain steel	EN 10028-3 2)	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-W1, -W10 TRB 100, TRD 101 TRG 203	2) in Verbindung mit den VdTÜV- Werkstoffblättern 351/1 bis 356/1 2) In accordance with "VdTÜV- Werkstoffblätter" 351/1 - 356/1

Fußnoten / Footnotes:

- ¹⁾ Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled



bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326/WZ/0527/19 Systems
- ☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326/WP/0527/19

Firma / Company: ArcelorMittal Bremen

Ort / Location: Carl-Benz-Straße 30, D-28237 Bremen

Datum / Date: 07.05.2019 / weh
AZ / File No.: 1326WL052719
SAP-No.: 8116859006

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Wanddicke Thickness Ø / Gewicht Ø / Weight	Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
2.4	P235S, P265S, P275SL	EN 10207	N (CR)	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	<= 25	AD 2000-W1 3)	3) Werkstoffe für einfache Druckbehälter gemäß Richtlinie 2014/29/EU für einfache Druckbehälter.
2.5	Fertitischer Stahl Ferritic Steel	EN 10208-2 4)	N (CR), TM	Band Strip	1,5 - 25	AD 2000-W0 - - Einzelgutachten - single approval	3) Materials for simple pressure vessels acc. Directive 2014/29/EU on simple pressure vessels.
3	Hüttenvormaterial Mill pre material			Guß-Brammen cast billets		AD 2000-W0	4) Vormaterial für die Rohrfertigung Prematerial for tube production
4	Fertitischer Stahl Ferritic Steel			Flüssigstahl liquid steel			5) zur Weiterverwendung, Analyse entsprechend den Produktnormen



Fußnoten / Footnotes:

- ¹⁾ Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
- * +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled